

**Bescheinigung
über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten
nach DIN 18800-7:2008-11**

Certificate of Manufacturer Qualification for welding steel according to DIN 18800-7:2008-11

Klasse E

Dem Hersteller:
It is hereby certified that the firm:

HNP Kraftwerkstechnik GmbH

wird für den Schweißbetrieb in:
in the plant:

**Delitzscher Chaussee 3
06188 Landsberg, OT Queis**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:
is qualified to carry out welding works in following fields of application:

Normen/Regelwerke:
DIN-Standards/Regulations:

**DIN 18800-7:2008-11
DIN 18801**

Schweißprozesse:
Welding Processes:

**111-Lichtbogenhandschweißen (E/ SMAW)
135-teilm. Metall-Aktivgasschweißen (tMAG/ GMAW)
141-Wolfram-Inertgasschweißen (WIG/ GTAW)**

Grundwerkstoffe:
Parent Metals:

S235, S275, S355 nach der jeweils gültigen Bauregelliste,

Erweiterungen/Einschränkungen:
Extensions / Restrictions:

-/-

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:
*(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)
Welding Coordinator:
(Name, christian name, date of birth, profession)*

Kirsch, Thomas, 02.10.1966, EWE (EWF)

Vertreter:
*(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)
Deputy:
(Name, christian name, date of birth, profession)*

Deparade, Gunar, 23.12.1958, EWS (EWF)

Brämer, Detlev, 01.06.1958, SWM (EWF)

Bemerkungen:
Remarks:

siehe Rückseite

Gültigkeitszeitraum:
Validity period:

vom 11.08.2013 bis 10.08.2016

Bescheinigungs-Nr.:
Verification Certificate No.:

DE/E/13/002

TÜV Thüringen e.V.

ausgestellt am:
issued on:

12.11.2013

Allgemeine Bestimmungen
Siehe Rückseite
*General requirements
p.t.o*



Dipl.-Ing. C. Lange

**Leiter der Prüfstelle
(Name, Unterschrift, Stempel)**